

① RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
—  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
—  
PARIS  
—

⑪ N° de publication : **2 637 474**  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

⑫ N° d'enregistrement national : **89 08263**

⑬ Int Cl<sup>8</sup> : A 47 B 13/08.

⑫ **DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITÉ** **A3**

⑭ Date de dépôt : 21 juin 1989.

⑮ Priorité : IT, 6 octobre 1988, n° 7085-B/88.

⑯ Date de la mise à disposition du public de la  
demande : BOPI « Brevets » n° 15 du 13 avril 1990.

⑰ Références à d'autres documents nationaux appa-  
rentés :

⑱ Demandeur(s) : Société dite : SCAB GIARDINO S.p.A.  
— IT.

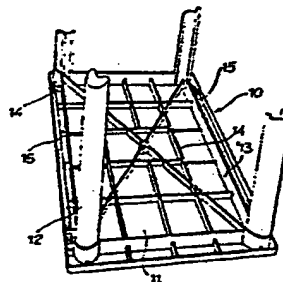
⑲ Inventeur(s) : Franco Battaglia.

⑳ Titulaire(s) :

㉑ Mandataire(s) : Cabinet Faber.

㉒ Plateau pour tables en matière plastique.

㉓ L'invention vise un plateau pour tables en résine synthé-  
tique présentant sur sa face inférieure des nervures de renfort  
13, 14 et des tiges métalliques 15 pour en assurer la rigidité  
et la planéité, chaque tige métallique 15 étant appliquée au  
plateau, après son moulage, lorsqu'il est encore chaud et logée  
dans une fente correspondante pratiquée dans plusieurs ner-  
vures de renfort 14, afin qu'elle se trouve fixée au plateau par  
suite du retrait final de la matière utilisée.



FR 2 637 474 - A3

BEST AVAILABLE COPY

La présente invention vise des tables en résine synthétique et plus particulièrement des plateaux munis de tiges métalliques de renfort insérées dans lesdites tables.

5 On connaît déjà les tables réalisées par moulage en résine synthétique. Les plateaux de ces tables présentant cependant des problèmes de retrait et de perte de planéité au détriment de la qualité du produit. A l'heure actuelle, pour maintenir la planéité du plateau en résine, 10 on applique à ce dernier des tiges métalliques fixées avec des vis et, par conséquent, de façon laborieuse et coûteuse.

Le but de la présente invention est, en revanche, de proposer un plateau pour tables en résine synthétique muni, après le moulage, de tiges métalliques de renfort 15 appliquées sans vis et destinées à assurer la planéité dudit plateau.

Selon l'invention, chaque tige est appliquée au plateau, après le moulage de celui-ci, lorsque ce dernier est encore chaud, en logeant les tiges dans des sièges pratiqués dans plusieurs nervures de renfort prévues sur la 20 face inférieure du plateau, chaque tige se trouvant fixée de façon stable au plateau par suite du retrait final de la matière constituant ce plateau.

De nombreux autres détails de l'invention seront mis en évidence par la description faite ci-après en se référant au dessin ci-joint, reproduit à titre indicatif et non limitatif.

5. Sur ce dessin :

La figure 1 est une vue représentant un exemple de table en résine.

La figure 2 est une vue en perspective de la face inférieure du plateau.

10. La figure 3 est une vue en coupe transversale agrandie d'une partie du plateau avec la tige de renfort.

Sur les dessins, la référence 10 indique globalement une table en résine synthétique avec un plateau 11 monté sur des pieds de supports 12, le plateau étant réalisé par moulage et présentant sur sa face inférieure des nervures de renfort longitudinales et transversales 13, 14.

Selon l'invention, le plateau 11 est muni, après son moulage, de tiges métalliques 15 appliquées, sans vis, sur sa face inférieure le long, au moins, de deux côtés opposés dudit plateau pour en assurer la rigidité. Plus précisément, chaque tige 15 est introduite et logée dans la fente ou siège correspondant 16 pratiqué dans les nervures 14 de la face inférieure du plateau. Chaque tige 15 est insérée dans la fente ou siège 16 correspondant lorsque le plateau, après le moulage, est encore chaud, pour se trouver ensuite étroitement fixée à ce plateau par suite du retrait final de la matière constituant ledit plateau.

Les tiges métalliques rapportées demeurent donc 30. fixées sur place de façon stable sans vis ou autres moyens de fixation et elles garantissent durablement la rigidité et la planéité du plateau.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation qui vient d'être décrit et représenté. On pourra y apporter de nombreuses modifications de 35. détail sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

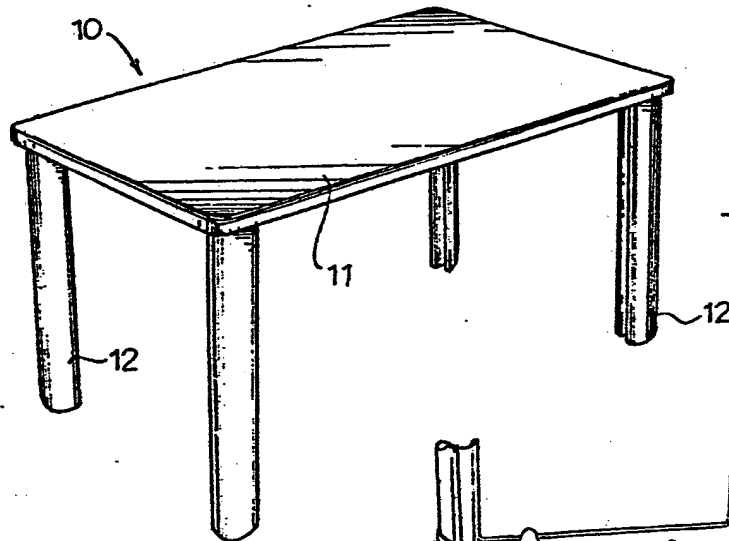
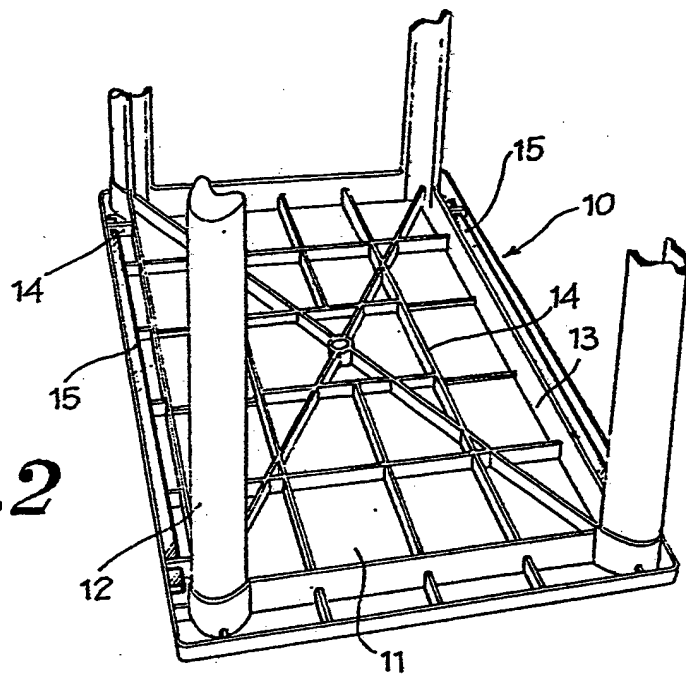
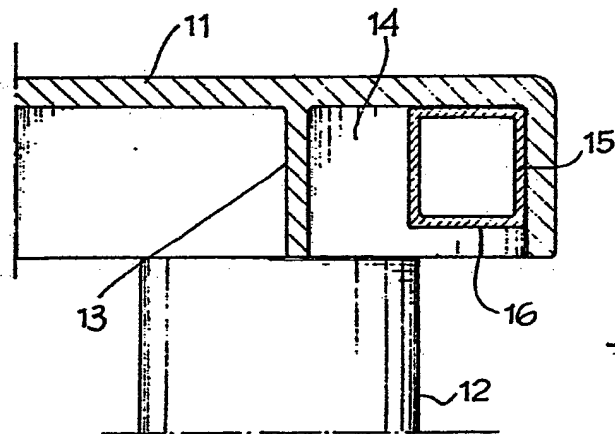
REVENDICATIONS

1°- Plateau pour tables en résine synthétique qui présente sur sa face inférieure des nervures de renfort et qui est muni de tiges métalliques pour en assurer la 5 rigidité et la planéité, caractérisé en ce que chaque tige métallique (15) est appliquée au plateau après le moulage de celui-ci, lorsque ce dernier est encore chaud, en la logeant dans la fente ou siège pratiqué dans plusieurs nervures de renfort, ladite tige se trouvant fixée au plateau 10 par suite du retrait final de la matière dont il est constitué.

2°- Plateau pour tables, selon la revendication 1, caractérisé en ce que lesdites tiges métalliques (15) sont montées, sans vis, sur la face inférieure du plateau 15 le long, au moins, de deux côtés opposés dudit plateau, ces tiges étant insérées dans au moins deux ouvertures pratiquées transversalement dans les nervures de renfort correspondantes.

BEST AVAILABLE COPY

Pl. 1/1

*Fig. 1**Fig. 2**Fig. 3*

BEST AVAILABLE COPY